



# 检 验 报 告

工程实验室 2013SJ038 号

检验项目 插入损失、压力损失系数、气流再生噪声声功率级

产品名称 矩形片式 KEDE-SL 型消声器

委托单位 深圳市科德声学技术有限公司

中国人民解放军 96531 部队工程实验室

2013 年 11 月 25 日



11 月 10 日 2013

中国人民解放军 96531 部队工程实验室

# 检 验 报 告

报告编号： 2013SJ038

共 4 页第 1 页

样品编号	XSQYP-164		
产品名称	矩形片式 KEDE-SL 型消声器	型号规格	900×1000×1000
		商标	科德
委托单位	深圳市科德声学技术有限公司	出厂编号	/
		生产日期	2013. 11
生产单位	深圳市科德声学技术有限公司	送样数量	1
		送样日期	2013. 11. 15
检验类别	委托检验	检测日期	2013. 11. 21
委托单位地址	深圳市南山区君翔达大楼 B 栋 邮政编码：518051		
检验依据	GB/T 4760—1995 声学消声器测量方法； HJ/T16-1996 通风消声器		
检验用仪器、装置	1. 2250L 声级计、3923 旋转支架； 2. TSI 微压计； 3. 标准喷嘴风室		
检验项目	插入损失，压力损失系数，气流再生噪声声功率级		
检 验 结 论	<p>检验结果详见后页。</p> <p style="text-align: right;">                       检验报告单位公章                      签发日期： 二〇一三年十一月二十五日                      检测专用章                 </p>		

批准：

*孙凯*

审核：

*孙凯*

主检：

*陈路路*

(中国人民解放军 96531 部队工程实验室)

# 检 验 报 告

报告编号: 2013SJ038

共 4 页第 2 页

## A1 消声器性能检测数据

流速 m/s	插入损失/dB									阻力损失/ Pa
	A	倍 频 带 中 心 频 率/Hz								
		63	125	250	500	1k	2k	4k	8k	
(0)	12.6	5.6	9.8	13.3	21.1	23.5	15.2	12.0	13.4	0
2.5	12.8	-2.6	1.9	5.1	16.8	20.0	13.5	10.1	7.9	4
5.0	13.0	-1.0	0.5	2.4	16.5	19.5	13.7	10.6	8.5	18
7.5	13.0	-9.9	-9.0	-4.5	12.7	17.3	11.8	8.4	1.3	41
10.0	12.1	-0.2	0.3	3.7	13.1	15.6	14.1	12.5	4.6	72

平均阻力系数:  $\zeta = 1.17$

流速 /m/s	A 计权气流 再生噪声 声功率级/dB	气流再生噪声声功率级/dB					
		1/1 倍 频 带 中 心 频 率/Hz					
		125	250	500	1k	2k	4k
2.5	46	69	59	61	57	49	46
5.0	62	83	73	61	56	55	55
7.5	75	97	82	73	68	65	68
10.0	85	105	92	81	76	73	74

## A2 环境条件

大气压力	环境温度	本底噪声
98.7kPa	11℃	43dB(A)

## A3 备注

备注: 1.根据 GB/T 4760—1995 声学消声器测量方法 5.1.2 之规定, 插入损失已作修正。  
2.测量插入损失、再生噪声声功率级方法为混响室法。  
3.混响室下限截止频率为 80 Hz, 上限截止频率为 6300 Hz, 其他范围以外的测值仅供参考。

# 检 验 报 告

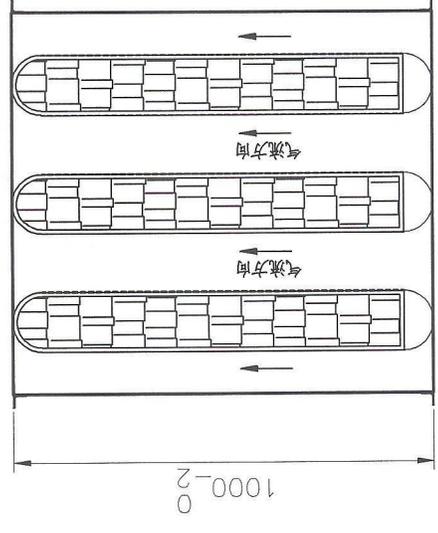
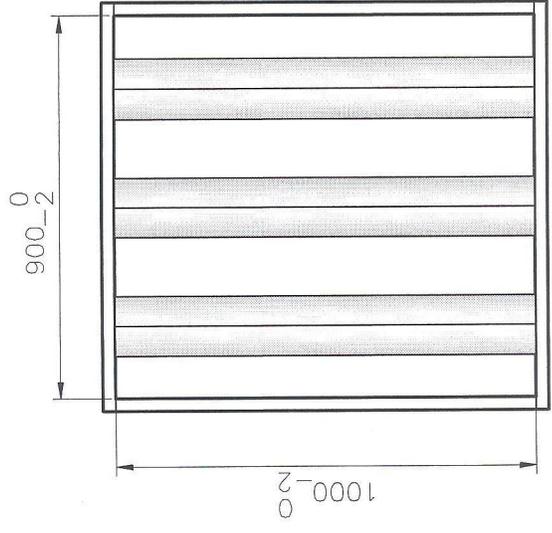
报告编号: 2013SJ038

共 4 页第 3 页

样品编号	XSQYP-164
消声器样品描述	
产品名称	矩形片式 KEDE-SL 型消声器
型 号	900×1000×1000
生产厂名称	深圳市科德声学技术有限公司
尺 寸	宽×高: 900×1000 长度: 1000 mm
结构示意图	见附图
出厂日期编号	2013.11
备注:	无

室  
管  
图

版次 REV. NO.	修改原因 REVISIONS	日期 DATE
A	初版	2013-10-09
B		N/A
C		N/A
D		N/A



说明:

1. 如图所示制作消声器, 成形尺寸满足极限偏差要求;
2. 镀锌穿孔板孔径2.5mm, 孔间距5mm, 穿孔率23%;
3. 穿孔板内侧使用乳胶粘白色无纺布, 不得露棉;
4. 玻璃棉填充严密, 不少于10%的压缩量;
5. 钢板连接牢固, 不得脱焊、焊穿, 焊点处涂刷银色防锈漆;
6. 接口法兰按照GB50243-2002标准执行。

KEDE-SL型消声器

**KEDE** 深圳市科德声学技术有限公司

消声器标准产品

审核 MFF	校对 MSY	比例	
		1:20	/
校 对 FYM	图 号	矩形片式KEDE-SL型消声器	
		文件名	/
检测 技术部		图号	页号
		KD-SL-01	/

